

SVEZA® PARQUET

用於生產複合式地板
的高品質校準基板



最優質的地板
從最完美的基板開始

台灣代理經銷SVEZA膠合/夾板
飛利堅有限公司
www.proplywood.com.tw
plywood@filiji.com
Youtube PlywoodFLJ
Facebook @BirchProductsTW

SVEZA® PARQUET

台灣代理經銷 SVEZA 膠合/夾板
www.proplywood.com.tw



100%樺木基板

滿足複合式木地板製造商

最關鍵的需求



薄膜包裝



100% 樺木基板



厚度偏差 ± 0.2 mm

SVEZA® PARQUET STANDARD

具有複合式木地板標準生產等級，
其特徵為使用WBP膠、嚴格的厚度公差、
最佳含水量，並使用薄膜包裝
以確保運輸及儲放過程中的含水量。
標準SVEZA Parquet能為製造商降低生產成本，
並保證基板的穩定性。



SVEZA[®] PARQUET PREMIUM

台灣代理經銷 SVEZA 膠合/夾板
www.proplywood.com.tw

除了滿足該產業關鍵訴求，
膠合板內外層僅使用實木單板，
以確保膠合板具有優異的黏合強度，
(內部粘結強度測試結果為 1.75MPa)
適合需要最高品質複合式地板的製造商選用。



含水率 5~9%



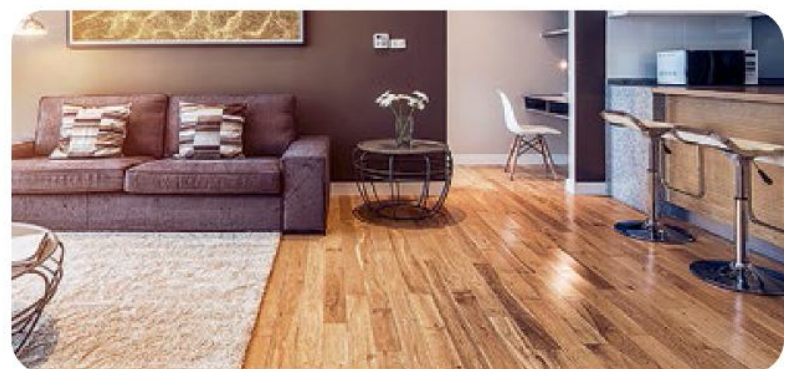
卓越的黏合強度



WBP 膠水



內外層皆為
精選樺木單板



技術規格

標準尺寸 長×寬 mm(英尺)	1,220×2,440/1,250×2,500 (4×8) 2,440×1,220/2,500×1,250 (8×4) 1,525×1,525 (5×5)
厚度 mm	6-15 (可按客戶要求提供特殊厚度)
表層薄板等級	PST CP/CP, PST CP/C, PPR BB/CP, PPR CP/CP
膠水類型	外部 (WBP)
甲醛排放等級	E1
厚度 mm	640-700
含水率 %	5-9
表面類型	砂磨/砂磨 (S2S)

箱內板材數

台灣代理經銷 SVEZA 膠合/夾板
www.proplywood.com.tw

膠合板 標準 厚度 mm	外箱高度 mm						
	400				600		
	箱內板材數 量、pcs	体积 · 单位：m ³			單箱板材數 pcs	體積 m ³	
1,220 × 2,440 mm		1,250 × 2,500 mm	1,525 × 1,525 mm	1,220 × 2,440 mm		1,250 × 2,500 mm	
6	65	1.161	1.219	0.907	100	1.786	1.875
6.5	62	1.200	1.259	0.937	92	1.780	1.869
8	50	1.191	1.250	0.930	75	1.786	1.875
9	44	1.179	1.238	0.921	67	1.795	1.884
12	33	1.179	1.238	0.921	50	1.786	1.875
15	26	1.161	1.219	0.907	40	1.786	1.875

尺寸偏差

膠合板長寬 mm	偏差值 mm
1,220 / 1,250	±3.0
1,500 / 1,525	±4.0
2,440 / 2,500	±4.0
3,000 / 3,050	±5.0

厚度偏差

膠合板標準厚度	最少層數 pcs	最大偏差值 mm
6	5	±0.2
6.5	5	
8	7	
9	7	
9.1	7	
12	9	
12.7	9	
14.9	11	
15	11	

實際厚度、層數和偏差可能與基本標準不同，
具體取決於與客戶商定的條款。

強度

項目	厚度 mm	數值
SVEZA Parquet Premium 垂直抗拉強度測試 (內部黏合強度測試) 最小值 (MPa)	6-15	1.75
SVEZA Parquet標準 垂直抗拉強度測試 (內部黏合強度測試) 最小值 (MPa)	6-15	—
剪切強度測試	6-15	1
最小靜態彎曲強度 (MPa)		
表層薄板順向測試	9-15	60
表層薄板橫向測試		30
靜態彎曲時的最小彈性模量 (MPa)		
順向測試	9-15	6,000
橫向測試		3,000

負重能力標準

尺寸、英尺	箱高 mm	貨櫃		卡車		軌道車	
		箱數	體積 m ³	箱數	體積 m ³	箱數	體積 m ³
8×4×8 (2440×1220×2440) (2500×1250×2500)	400	32	37	24	30	64	80
	600	—		16	30	—	
5×5 (1525×1525)	400	40	37	32	30	62-82	58-75