

SVEZA[®] LASER

100% 

純樺木單板

幾乎接近
零缺陷 

專為雷射切割而研發的
高品質雷射雕刻膠合板

 最適用於
雷射切割

 單板
零翹曲

台灣代理經銷SVEZA膠合/夾板

飛利堅有限公司

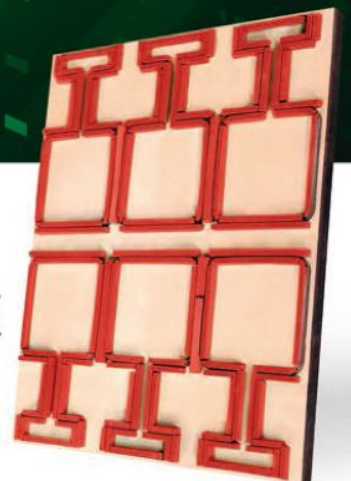
www.proplywood.com.tw

plywood@filiji.com

Youtube PlywoodFLJ

Facebook @BirchProductsTW

專用於模具製造的
100%純樺木膠合板



SVEZA提供兩種等級的雷射雕刻板

SVEZA[®]
LASER
STANDARD

為滿足模具製造商需求
而研發的專用膠合板

SVEZA[®]
LASER
PREMIUM

表面顏色均勻
內層單板幾近零缺陷
適合對於品質有高要求的
模具製造商

主要優勢



100%
純樺木



嚴格的
厚度公差



平滑
零翹曲



雷射切割
專用



內外層皆為
高品質單板

技術規格

標準尺寸 長×寬 mm(英尺)	1 525 × 1 525 (5 × 5) 1 220 × 1 525 (4 × 5)/1 250 × 1 525 (4 × 5) 1 525 × 1 220 (5 × 4)/1 525 × 1 250 (5 × 4)
厚度 mm	3-30
表層單板等級	LST BB/BB, LST B/BB, LST BB/CP, LPR B/BB, LPR BB/BB
膠水類型	INTERIOR MR Glue 室內輕型膠水
甲醛排放等級	E1
密度 kg/m ³	640-700
含水量 %	≤ 10
表面處理	雙面砂磨 (S2S)

厚度偏差

標準膠合板厚度	厚度偏差 mm
3-12	±0,3
> 12	±0,2

實際厚度、板層數、偏差值可能有所不同，
取決於與客戶商定的條款。

尺寸公差

膠合板 標準長寬 mm	尺寸偏差 mm
1 220/1 250	±3,0
1 500/1 525	±4,0



EN 13986
FPC is certified
by Notified Body 1075 -
MPA Bremen



Знак ответственного
лесного хозяйства

CARB

ATCM 93120

台灣代理經銷SVEZA膠合/夾板
飛利堅有限公司
plywood@filiji.com
www.proplywood.com.tw